

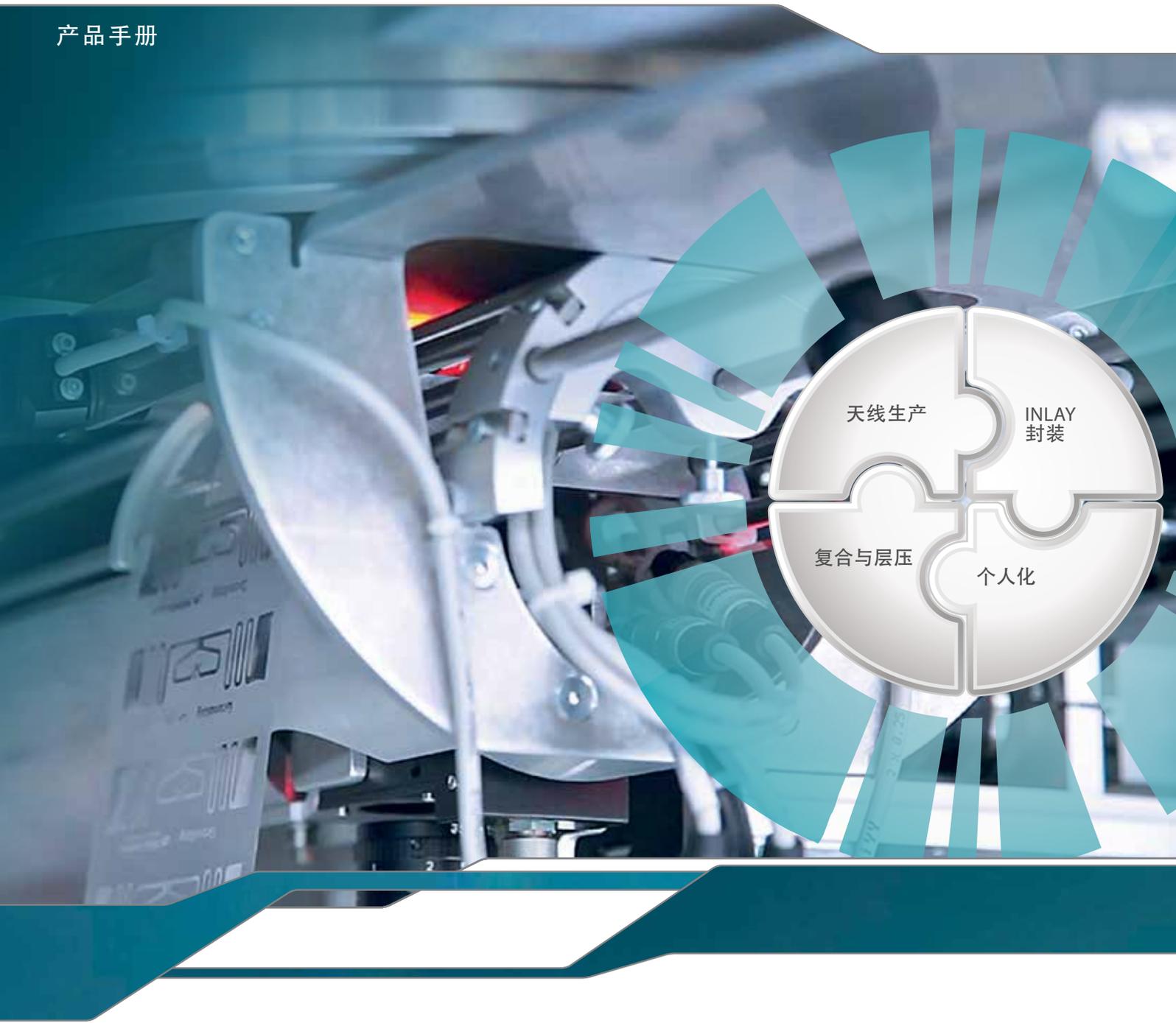


Mühlbauer

High Tech International

RFID 工厂

产品手册



天线生产

INLAY
封装

复合与层压

个人化



代表最高水准的智能识别技术和解决方案

领先的技术和产品

纽约集团是世界上唯一一家集智能卡，电子护照和RFID产品生产和个人化的一站式解决方案供应商。纽约在全球拥有约3200名员工，在德国、马来西亚、中国、斯洛伐克、美国和塞尔维亚设有技术研发中心和全球性的销售服务网络中心。纽约集团是创新型设备和软件方案的市场领先者，在项目方案、技术传授、生产运作上都可以为客户提供支持。

独一无二的生产服务支持

遍布五大洲的35个生产和服务中心，分布在全球的零配件仓库和独立的服务与财务理念让我们能够为客户提供独一无二的优良服务并将客户响应时间提升至2小时以内。

眼见为实

纽约在全球设有技术中心，例如德国、马来西亚、中国、南非和美国。我们可以展示完整的电子护照、智能卡和RFID生产与个人化系统。我们可以随时展示几乎所有的设备和生产方案。另外，公司拥有一辆安全技术展示卡车，可以更便捷地向客户展示纽约的技术。

技术与市场领导者

为了确保技术与市场领导地位，纽约在新产品和技术的研发上进行了大量的投资。公司的研发中心与客户和研究机构紧密合作，拥有超过400名专业的工程师与技术人员。如此我们得以在较短的研发时间和生产周期内将可靠的技术投入市场。

开放与沟通

纽约目前希望在新兴领域特别是政府安全与生物识别方面开拓我们的市场领导者地位。作为可靠的合作伙伴我们会保证所有项目的保密性。我们承诺向客户提供高速、高质和清晰的客户导向服务。

TECURITY®: 证卡业务



纽约专长于创新的一站式解决方案开发，包括生产、个人化、电子护照发行、身份证件和其他相关安全性文件的发行和全自动通关控制系统。Tecurity®定制的安全解决方案包括广泛的定制安全解决方案项目的开发。在过去的30年里，我们已经在全球安装了超过88000个系统设备与模块，并且深入参与到超过300个政府相关的身份识别项目中。

自动化业务: 创新的设备与软件



超过100个高成熟性的生产设备加上生产管理和个人化的智能软件方案构成了自动化部门的核心。除了身份识别证件、智能卡和RFID电子标签生产的一站式解决方案之外，我们也生产创新型芯片分拣设备用于半导体行业。

另外，我们还可以生产电子元件追踪的激光与电路板处理系统，成熟的不同应用的视觉检测系统与创新的柔性太阳能电池生产技术。

精密零部件和系统

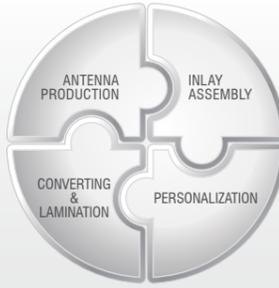


纽约集团的精密零件与系统部门不但为本公司提供高精度的零部件，同时我们的产品还用于诸如航空航天、汽车马达、医疗工程和半导体等重要的工业领域。

目录

电子标签生产一站式完整解决方案

RFID 生产力	6
RFID工厂/2020概念	6
天线生产	10
ACS 100/350	10
APS 100/350	12
INLAY 封装	14
直接贴片技术	15
TAL 15000	16
DDA 20000 / DDA 40000	18
小载条技术	20
DDA 20000 / DDA 40000 - Strap	21
复合	22
CL light	24
CL 30000	26
CL 60000	28
个人化	30
PL light	32
PL 30000	34
PL 60000	36
软件	37
MB Incapex	37
MB PalaMax®	38
世界生产中心	39



目录

RFID生产力

RFID工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

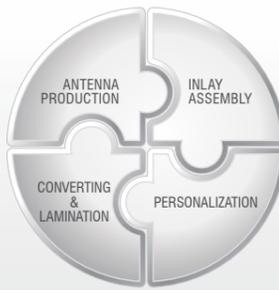
一站式解决方案供应商

端到端系统综合解决方案

纽约集团是唯一全球化的智能卡、电子护照、半导体全套生产设备和方案供应商。我们可为客户提供最优化、最顶尖的技术和定制化的设备。

基于下面3个要素，纽约产品将为您的成功事业添砖加瓦：

- 自主研发
- 自主生产和装配
- 自主培训和专业技术传授



目录

RFID生产力

RFID工厂

天线生产

INLAY封装

复合

个人化

软件解决方案

纽约集团的核心竞争力在于自主生产的精密零部件、对机械和电子、工艺流程和软件等的不断提高。基于对研发的持续投入和精锐的研发团队，纽

豹已经成长为技术创新型合作伙伴，不断为客户提供更优化的系统。我们致力于整合生产流程并确保为客户提供最优质和最可靠的产品。



实现您的RFID生产方案

纽约设备从最初就在速度、质量和灵活性几方面设定了全球技术标准。我们的任务是为客户提供最高性价比的尖端技术设备。

我们熟悉这个领域的原材料、生产要求和应用-基于20年的高产能、高质量RFID生产经验，我们开发出了多种设备系列并具备全球领域合作能力。我们每天与客户一起规划和建立完整的RFID电子标签生产线-从第一天起就建立真正的合作关系。

我们将提高技术标准并与您一起实现您的RFID产业之路



在纽约，技术传授不是一个空洞的口号。几十名专家已经在纽约RFID学院获得成功的培训。每个选择了纽约RFID生产方案的客户都可以获得全面的专业技术培训，包括以下几个领域：

- 高频/NFC，超高频的技术规格
- 设计规则、性能模拟以及定制天线设计的验证
- 帮助客户选择最佳原材料，提供参考和建议（分析每个选择的利弊）
- 帮助客户为其特定项目选择合格的供应商
- 设备工艺流程和工艺参数的培训
- 对设备操作/维护/生产人员的技能培训认证
- 客户指定的个性化需求

我们保持独立，才能成就您的独立！

RFID 生产力

1985 开发出我们的核心技术“芯片处理”：
专注小芯片的高速高精度倒贴片技术。

1988 开发出第一个智能卡一站式解决方案。

1995 开发出世界上第一个RFID Inlay生产系统（TAL1500）。自此纽约成为RFID 生产技术的主要推动者。

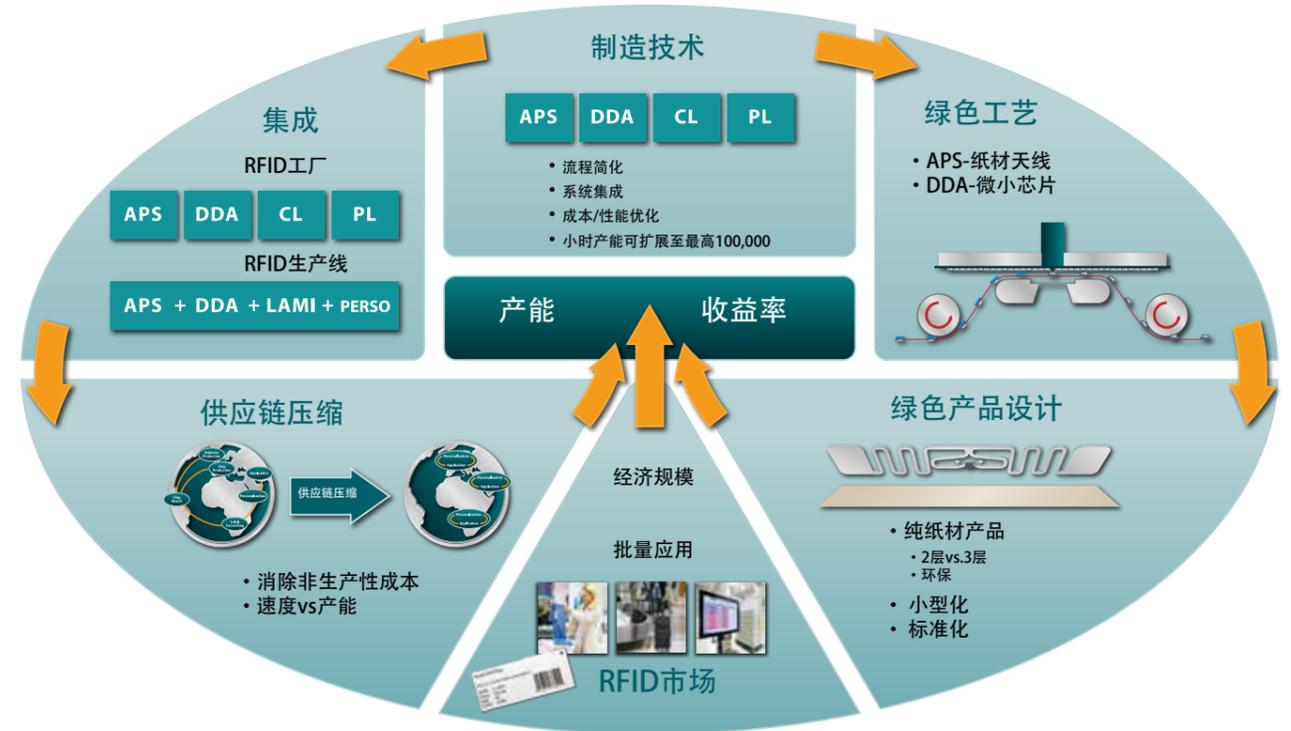
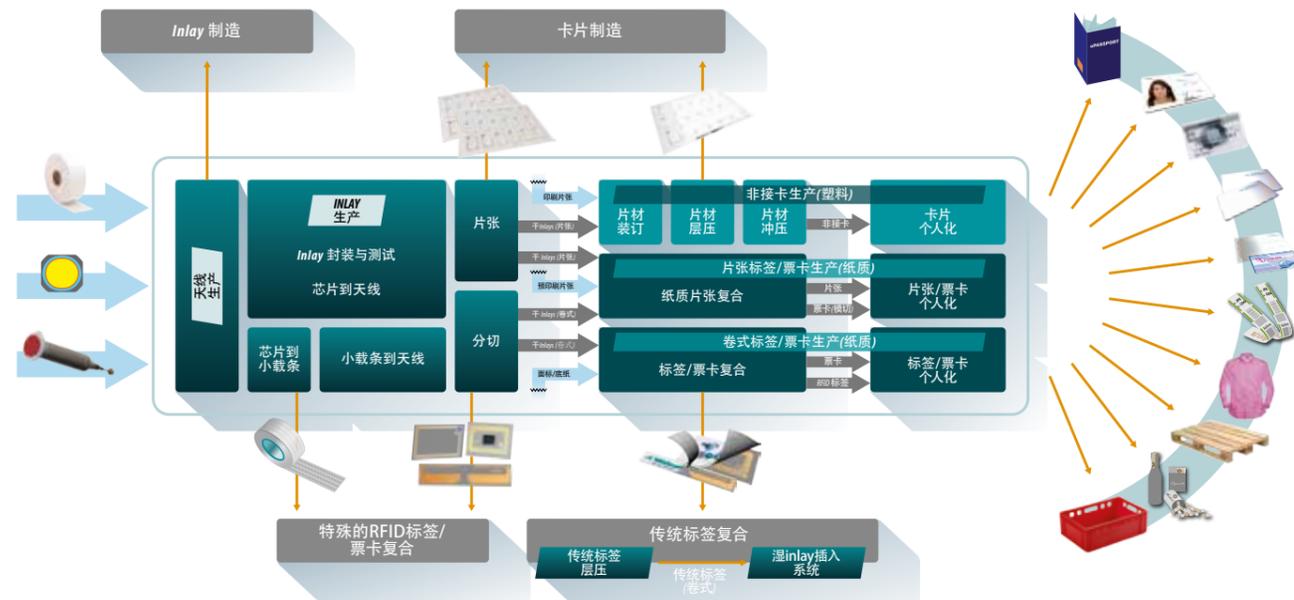
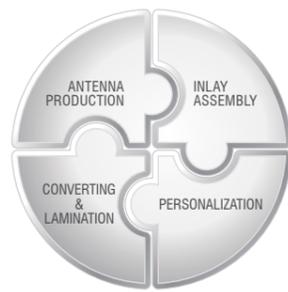
2004 制定公司战略成为完整的RFID工厂一站式解决方案供应商。目标是为客户提供最高效完整的RFID生产和个性化方案。

2014 完整RFID工厂体系：
新型设备“天线印刷系统APS20000”，革命性的新设备“直接贴片系统DDA 20000”以及最新的“个性化技术设备”已推向市场。
纽约集团在第一届“RFID创新展示日”活动上推出了“2020理念”，规划了到2020年智能化市场的走向和集团目标。

2018 DDA 40000已经推出。下一阶段升级目标是宽幅贴片小时产能达到100 000.

2020 实现纽约“2020概念”

经验推动创新



概览

没有人能够确定未来会产生什么样的商业机会，会在何时需要怎样的RFID技术。但纽约很清楚如何帮助我们的客户应用正确的技术实现他们的商业机遇。不论需求量是大或小，应用宽幅或窄幅卷材，使用直接贴片或小载条技术，生产Inlay或需要复合与个人化技术乃至一站式解决方案……纽约都可以满足您的需求。

不论您需要生产标签、票卡、行李标签、智能卡还是身份证件，纽约将为您提供统一的设备平台，覆盖所有的生产要求。

高效的产品解决方案，理想化地说是指一体式的设备可以实现所有的生产工序。尽管目前此类设备还在研发中，但是我们可以保证每台生产设备之间的完美对接和匹配。我们的界面设计能够帮助客户达到最好的产品质量，最优化的产能，最佳的生产灵活性和最高

的效率-这些是纽约对所有定制方案的承诺。纽约用于Inlay贴片、复合和个人化的设备及相对应的处理工艺能够完美地结合起来形成高效的RFID生产解决方案。统一的设备设计标准使得设备操作和保养维护更为简单并可以最小化零配件储存。

ACS 100/350 NEW



天线雕刻设备



经济环保的天线生产设备

优势

- **压缩供应链**
24小时即可运出新生产的RFID标签!
- **及时生产**
可达5亿/年的高产能
- **快速成型**
从设计到样品生产不超过3小时
- **占地面积小**

收益

- ▶ **降低最高50%成本**
“相较于铝蚀刻生产”
- ▶ **节省75%时间**
“天线生产时间仅需1小时”
- ▶ **100%环保**
“售出铝片”
- ▶ **减少库存/资金占用**

米/分钟



设备特点



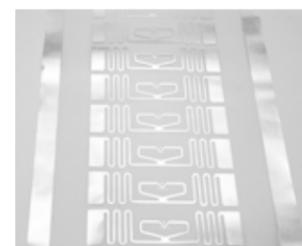
工作站

- 放卷轴
- 天线雕刻
- 质量检测
- 收卷轴



技术参数

- 条带宽度 最大100 mm (ACS 100)
 最大350 mm (ACS 350)
- 材质 PET/铝



产能

- 最高可达 30 米/分钟
- ACS 100: 最高可达 80 000 UPH (20 mm 间距, 单排)
- ACS 350: 最高可达 250 000 UPH (20 mm 间距, 4 排)

ACS 100 尺寸

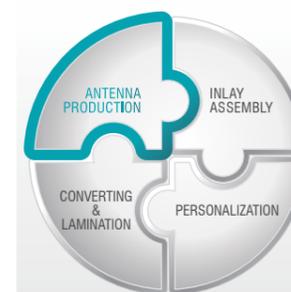
长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
4500	1600	1900	2470

ACS 350 尺寸

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
6000	3000	2860	2900

纽约天线雕刻系统ACS 100与ACS 350是在PET上生产UHF铝天线的设备。卷对卷的生产方式将两层材料输入，底层为PET条带，顶层为铝条带。在主要的切割程序中，铣轮将多余的铝从条带上移除，剩余的铝形成天线布局，铣头并不会触及PET条带。设备的磁性滚筒可更换的模切部件以满足更多样的天线生产。设

备的清洁站带固定刷头和吸嘴，可清除天线材料上的碎屑和脏污。设备除生产天线外还可对天线进行质量检测。非接触式UHF测试系统通过电性能检测和环形模拟对天线进行检测。随后的视觉检测站包括完整的天线和特定的天线间距检测。最后喷墨打印机可对不合格的天线进行墨点打印标记。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

APS 100/350 NEW

自主天线印刷设备



设备特点



工作站

- 放卷轴
- 印刷模块
- 固化系统
- 质量检测
- 收卷轴



技术参数

- 条带宽度
- 条带厚度
- 材质

最大 100 mm (APS 100)
最大 350 mm (APS 350)
35 - 300 μ m
纸



产能

- 最高可达 8米/分钟
- APS 100: 最高可达 25 000 UPH (20 mm 间距, 单排)
- APS 350: 最高可达 80 000 UPH (20 mm 间距, 4排)

纸质基材的天线生产

优势

- 压缩供应链
- 灵活按需生产
- 快速成型
- “双层”RFID 生产

收益

- ▶ 降低成本
- ▶ 节省时间
- ▶ 100% 环保设备

米/分钟

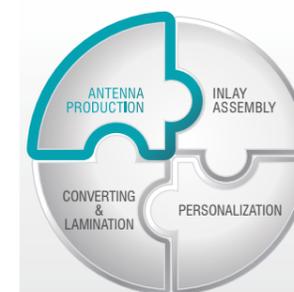


APS 100 / 350 尺寸

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
6000	2100	2300	5170

新型APS系列使得电子标签生产商能够按照需求生产自己的天线。APS的天线生产流程比起传统天线生产设备更干净和快速。APS100产能可达20000，APS350产能可高达80000，生产银浆或铜浆纸材

天线，并配置质量检测系统。对于电子标签生产商来说，APS快速生产系统可将天线生产时间从几周缩短到几个小时。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

INLAY封装

技术概览 - Inlay

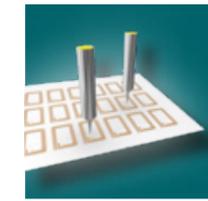
		TAL 15000	DDA 20000	DDA 40000
宽幅				
35 - 160 mm			窄幅	窄幅
100 - 350 mm		宽幅		
技术				
拾取与放置 (双头)			直接贴片 (单头)	直接贴片 (单头)
最大 UPH		13 000	20 000	40 000
良率		>99.7%	>99.7%	>99.7%
晶圆盘				
尺寸 6", 8" or 12"		■	■	■
金属与塑料框架		■	■	■
芯片				
尺寸	最小	0.3 x 0.3 mm	0.3 x 0.3 mm	0.3 x 0.3 mm
	最大	3.0 x 3.0 mm	1.5 x 1.5 mm	1.5 x 1.5 mm
	可选配	最大 5.0 x 5.0 mm	最大 5.0 x 5.0 mm	最大 5.0 x 5.0 mm
厚度 75 μm 到 300 μm		■	■	■
胶水				
导电胶		■	■	■
非导电胶		■	■	■
天线				
材料		铜, 铝, 银天线	铜, 铝, 银天线	铜, 铝, 银天线
输出				
单排		■	■	■
双排		■		
单张		■		
频率				
UHF 超高频		■	■	■
HF 高频		■	■	■
精度				
设备		± 15 μm	± 15 μm	± 15 μm
贴片		± 30 μm	± 30 μm	± 30 μm
固化		± 50 μm	± 50 μm	± 50 μm

在纽约的持续努力下，纽约研发的贴片机包括小载条和inlay生产设备，都已打破40000个/小时产能的突破。单排直接贴片机DDA 40000和宽幅卷材贴片机TAL15000是今天inlay

封装领域里标杆式的设备。我们的最新设备代表了整个行业的尖端技术，可处理芯片尺寸小至0.3X0.3mm，输出良品率高于99.7%。不远的未来纽约将达到100 000UPH的设备。

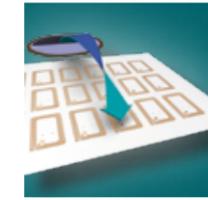
直接贴片技术

工艺流程



喷胶

- 最新一代喷胶技术
- 与传统胶水分发技术相比可节省约25%的胶水
- 可灵活应用于所有的天线格式



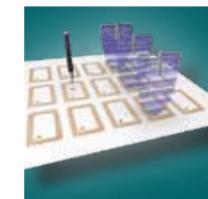
预贴片

- 设备精度±15μm，直接贴片精度±30μm
- 芯片大小可在0.3X0.3mm到5.0X5.0mm之间
- 100%视觉检测系统保证最高良品率



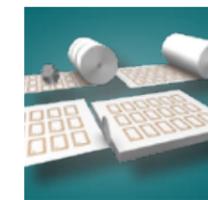
最终固化

- 最小、最高效的热压头：压力可从0.5N到5N间调节，误差为±10%
- 最高的热压头平整度：±5 μm/mm
- 最高的处理精度：±50μm (在最终固化之后)



测试与坏品标记

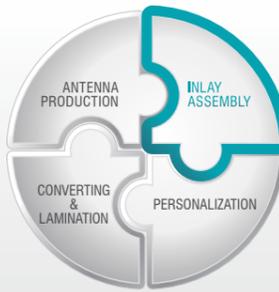
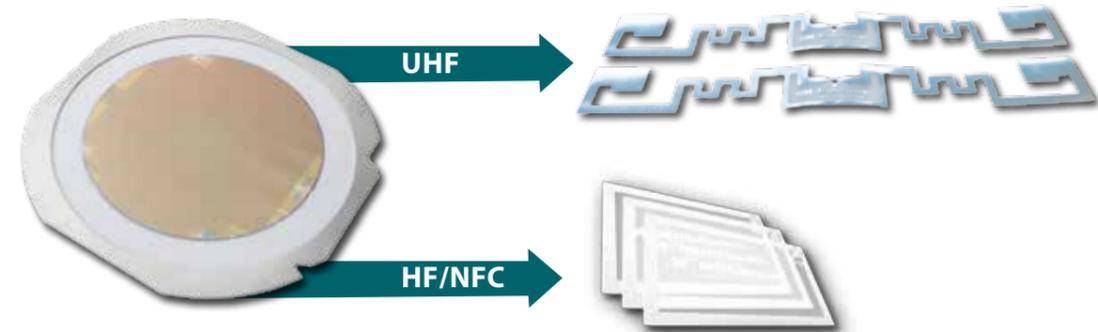
- 100% 输出全检
- 客户定制的天线读取设计



收卷或分切

- 单排或者多排绕卷用于标签或票卡复合
- 可以分切成张用于非接触式塑料卡生产

适合各种应用



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

TAL 15000

most proven



宽幅倒贴片封装生产设备
(可选配多元件放置头用于有源传感标签)

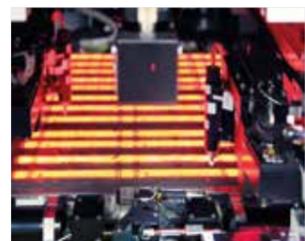


设备特点



工作站

- 放卷轴
- 喷胶
- 预贴片 (芯片翻转) 模块
- 最终固化和测试标记模块
- 收卷轴



灵活的配置

- 分切单元
- 单张分切单元
- 隔离纸处理
- 可处理最小至0.3 x 0.3mm的芯片
- 卷材宽度最大可至350mm
- 滴胶模块



选配

- 元器件放置头用于多元件标签例如有源标签, 传感标签等

RFID inlay生产的标杆设备

优势

- 成熟技术
- 快速换线
- 适用于宽幅天线
- 高精度

收益

- 降低成本
- 良率达99,7%
- 高效
- 快速投资回报

UPH

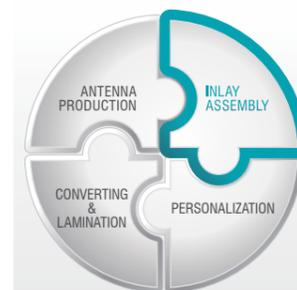


TAL 15000 尺寸

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
8660	1650	2070	7285

TAL 15000电子标签生产系统代表了最新一代的灵活高速RFID inlay生产设备, 设备产能最快可达13000/小时。这台宽幅卷材设备具有高效能、高灵活性和高品质的特点——覆盖所有高频和超高频inlay的生产。TAL 15000将所有的工艺流程整合

在一个模块化的平台上, 包括: 天线卷材处理、喷胶、倒装贴片、最终热压固化、测试与坏品标记以及单排天线分切单元。另外, 有用于非接卡片生产的单张分切单元可选, 可满足非接卡的生产要求。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

DDA 20000 & DDA 40000

NEW



进入贴片设备的新纪元

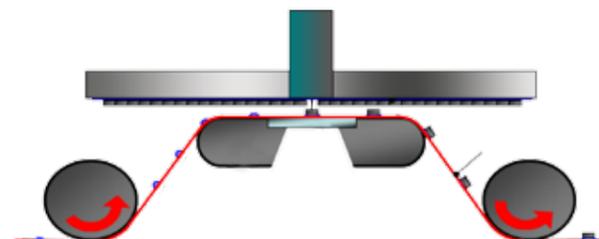


设备特点



工作站

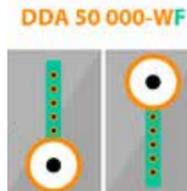
- 放卷轴
- 喷胶模块
- 预贴片(直接贴片)模块
- 最终固化和测试标记模块
- 收卷轴



DDA - 工艺

- DDA - 小载条 ▶ 根据需求提供

目标/未来展望



- DDA 宽幅/多排生产系统UPH达到100 000
- 可处理芯片尺寸达0.2 x 0.2 mm, 不受芯片品牌限制
- 纸基材天线或预印刷材料

简单就是高效!

优势

- 产能可达 20k / 40k
- 100% 视觉检测
- 持续正常运行
- 占地面积小
- 无芯片品牌限制

收益

- 成本降低最大可达 50% / 80%
- 高生产力
- 良率 99,7%



DDA 20000 尺寸

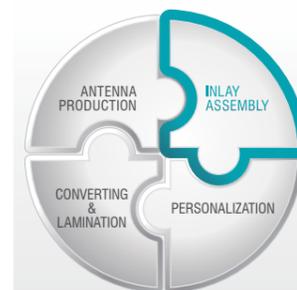
长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
5850	1600	2000	3600

DDA 40000 DIMENSIONS

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
6850	1600	2000	3660

直接贴片的概念在10年前便由纽约研发部门提出, 并为此付出了不懈的努力。这项专利技术只使用了一个放置系统, 打破了目前每小时40000的生产速度, 且设备占地面积减小了30%。更高的产出与更简单的生

产工艺将贴片成本降低了80%, 而贴片质量并未受影响。DDA设备颠覆了传统的窄幅高产能生产并且能够为后期的生产工艺节约更多成本。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 生产

复合

个人化

软件解决方案

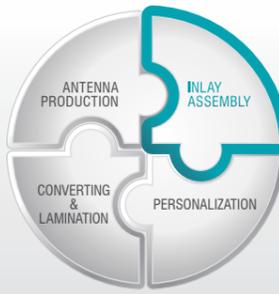
小载条技术

技术概览-小载条

	贴片
	DDA 20000 / 40000
技术	直接贴片 (单头)
输入材料	
卷材	小载条卷材 12 mm
间距	4 mm
材料	适用于 PET 或纸
	晶圆盘尺寸 6", 8"或12"
	芯片尺寸 0.3 x 0.3 mm 1.0 x 1.0 mm
芯片厚度	75 至150 μm
胶水	
导电胶	■
非导电胶	■
最高小时产能	23 000 / 43 000
良品率	>99.7%
频率	UHF超高频

DDA 20000 / 40000 - 小载条

直接贴片小载条生产设备

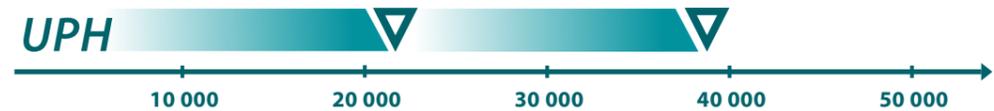


工作站

- 放卷轴
- 喷胶模块
- 预固化 (直接贴片) 模块
- 最终固化模块带测试和标记系统
- 收卷轴

高速小载条生产

- 世界范围内高产能小载条生产设备
- 专利的直接贴片技术
- 全自动化, 最简化的生产流程
- 简单易操作
- 最高性价比
- 良率>99.7%



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 生产

复合

个人化

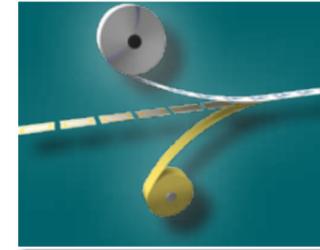
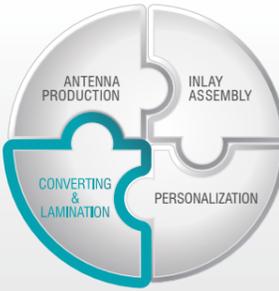
软件解决方案

技术概览

	CL light	CL 30000	CL 60000
最大速度	10 米/分钟 (半回转) 30 米/分钟 (回转)	10 米/分钟 (半回转) 30 米/分钟 (回转)	60 m/min
最大卷材直径	400 mm, Inlay 300 mm	400 mm, Inlay 300 mm	600 mm
卷材宽度	250 mm	250 mm	250 mm
胶水处理			
胶水转移	■	■	■
热熔胶		□	□
输入材料			
底纸	■	■	■
面标	■	■	■
补充层 (4层)			□
干 Inlay	□	■	■
湿 Inlay	■		□
坏Inlay 排废			
干 Inlay			□
湿 Inlay			□
Inlay 放置精度	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
模切			
精度	± 0.5 mm	± 0.5 mm	± 0.5 mm
工艺	半回转, 回转	半回转, 回转	回转
底纸-面标-套准控制			■
张力控制		□	□
第二个模切模块			□
测试			
测试高频	□	□	□
测试超高频	□	□	□
性能测试	□	□	□
视觉检测系统			□
100% 输出测试	■	■	■
坏品标记	■	■	■
单张票卡坏品排废			□
UID 和 TID 记录	□	□	□
输出			
单张			□
卷式	■	■	■

■ 标准 □ 选配

工艺流程



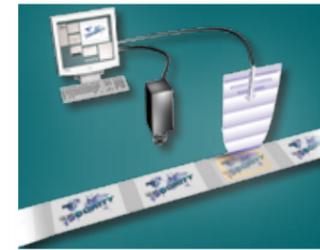
复合

- 热熔胶上胶或双面胶模块
- 冷压
- 套准控制



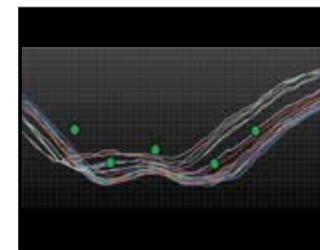
模切

- 回转式或半回转式模切
- 快速、精确
- 间距控制



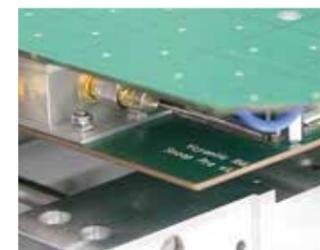
测试与标记

- 100%输出质量检测
- 可定制读写天线设计
- 标记或坏品排废模块



线上性能测试系统

- 使用Voyantic的“Tagsurance”系统在线对超高频Inlay、标签、票卡进行性能测试
- 测试频率可调 (例如860-960MHz), 而不是一个特定的测试频率
- 测试范围内的性能特征曲线用于判断质量和耐用性



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

CL light

入门级RFID复合生产设备



中低产能的最高性价比设备

优势

- 投资价格低
- 操作简单
- 高精度Inlay放置
- 占地面积小
- 换线时间快

收益

- ▶ 半回转式/回转式模切
- ▶ 快速投资回报
- ▶ 减少生产时间
- ▶ 减少生产成本

米/分钟



- 产能: 半回转式10米/分钟; 回转式30米/分钟

设备特点



工作站

- 卷对卷工艺 (输出标签收卷轴)
- 不干胶工艺
- 湿Inlay分发
- 半回转式芯片模切



灵活的配置

- 高频与超高频输出测试与标记



应用

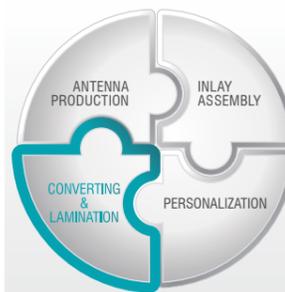
- 湿inlay
- 不干胶标签
- 卷式票卡

CL Light 尺寸

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
3650	1200	1700	1250

CL light是一款可灵活进行输出配置的高性价比设备。可对干Inlay和湿Inlay进行卷对卷的复合操作。所有的生产流程集合在一个平台上: 天线卷材处理、标签复合、芯片模切和输出测试。设备半回转式模切的产能可达10米/分钟, 回转式模切的产能可达30米/分钟。

设备换线时间短, 模具成本低, 是产能不高和需要经常更换应用时的理想设备。设备投入成本低, 拥有人性化的、直观的操作界面, 是您进军RFID电子标签复合领域的理想入门级设备。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

CL 30000 **NEW**

中产能RFID复合生产线



中产能最佳性价比设备

优势

- 投资价格低
- 操作简单
- 高精度Inlay放置
- 占地面积小
- 换线时间快

收益

- ▶ 半回转式/回转式模切
- ▶ 快速投资回报
- ▶ 减少生产时间
- ▶ 减少生产成本
- ▶ 干Inlay与热熔胶

米/分钟



- 产能: 半回转式10米/分钟; 回转式30米/分钟

设备特点



工作站

- 卷对卷工艺
- 在线涂胶或不干胶工艺
- 干Inlay分切
- 半回转式芯片模切



灵活的配置

- 干INLAY的OFF-PITCH 分切贴复
- 两组涂胶站
- INLAY到电子标签一站式生产



应用

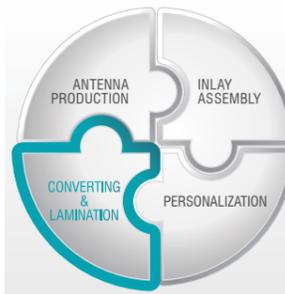
- 湿inlay
- 不干胶标签
- 卷式票卡

CL 30000 尺寸

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
4910	1200	2000	2100

CL 30000 是一款可进行灵活输出配置的高性价比设备。可对干Inlay进行分切和卷对卷的复合操作。所有的生产流程集合在一个平台上: 天线卷材处理、标签复合、Inlay模切和输出测试。设备半回转式模切的产能可达10米/分钟, 回转式模切的产能可达30米/分

钟。设备换线时间短, 模具成本低, 是中低等产能和需要经常更换应用时的理想设备。设备投入成本低, 拥有人性化的、直观的操作界面, 是您进军RFID电子标签复合领域的理想设备。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

CL 60000

高产能RFID复合生产设备



快速模块化复合解决方案

优势

- 灵活应用
- 高产能
- 可升级
- 产品切换简单

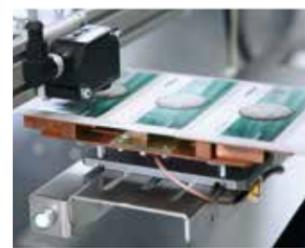
收益

- ▶ 高性价比
- ▶ 良率99,7%
- ▶ 高度定制化
- ▶ 投资成本低

米 / 分钟



设备特点



工作站

- 干和/或湿Inlay放卷轴
- 面标和/或底纸放卷轴
- 灵活的Inlay分离, 坏品排废和转移模块
- 标签与底纸的套准与复合
- 回转模切模块
- 功能测试包括坏品标记模块
- 收卷轴

灵活的配置

- 双面胶或者热熔胶上胶模块
- 第二个模切模块
- 单张票卡输出
- 4层填充处理
- 在线性能测试
- 视觉检测系统

应用

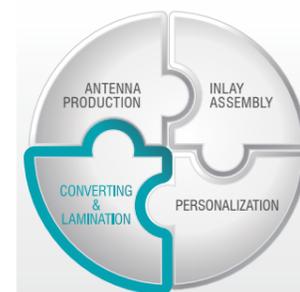
- 湿inlay
- 不干胶标签
- 卷式票卡
- 单张票卡/吊牌

CL 60000 尺寸

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
8000	3600	2500	5600

灵活、快速、模块化设计的纽约CL 60000可以覆盖大部分产品格式：卷到单张或者卷到卷或者折叠卷式的电子标签、智能票卡。设备可以复合多种材料包括干Inlay、湿Inlay甚至补充层（4层）材料。所有处理工序都集成在一个平台上：卷到卷天线卷材处

理、票卡标签复合、模切和输出测试，CL 60000在目前复合设备市场具有高性价比、高技术水准的优势，适用于高产能RFID标签票卡生产，产品换线时间快，产出质量高。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

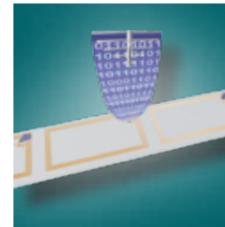
软件解决方案

技术概览

	PL light	PL 30000	PL 60000
操作范围			
条码读取	□	□	□
芯片信息写入	■	■	■
可变数据打印	□	□	□
UV 固化	□	□	□
摄像头检测		□	
条码验证	□		
RFID 验证	□	■	■
坏品剔除	□	□	□
坏品自动重做	□	□	□
频率			
超高频	■	■	■
高频	□	■	
NFC	□	■	
芯片信息写入模式			
基于数据设定	■	■	■
基于条形码	■	■	■
基于数据设定与条形码	■	■	■
基于芯片序列号	纽约信息写入或 Impinj 数据写入	纽约信息写入	Impinj 数据写入
输入材料			
最大产品宽度	101.6 mm	250 mm	250 mm
卷式标签	□	■	■
卷式票卡	□	■	■
单张	□		
条码读取			
线性条码	□	■	■
二维码	□	■	■
打印			
DoD UV 喷墨打印, 分辨率360dpi	□	■	■
TIJ 喷墨打印, 分辨率600dpi	■	□	□
打印宽度	最大142mm	最大142 mm	最大142 mm
数据打印	静态和可变文本, 条码(1D, 2D)	静态和可变文本, 条码(1D, 2D)	静态和可变文本, 条码(1D, 2D)
单色(黑白)	■	■	■
多色	□	□	□
质量监测			
芯片数据匹配	■	■	■
打印数据验证		■	
条码分级	□	□	□
自动重做	□	□	□
多任务处理	□	□	□
输出格式			
卷式标签	□	■	■
单张票卡	□	□	□
Z-型折叠		□	□
UPH	最高25 000	最高30 000	小间距最高70 000
速度	30米/分钟	27米/分钟 (打印头速度限制)	27米/分钟 (打印头速度限制)

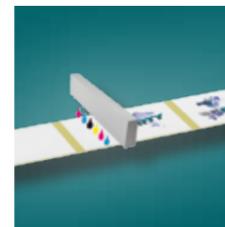
■ 标准 □ 选配

工艺流程



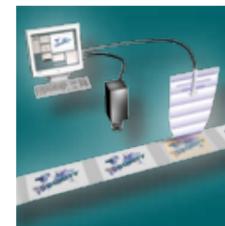
信息写入

纽约的芯片信息写入方案可在不改变生产速度的情况下将个人化的信息写入每一个RFID芯片。信息数据与数据库相连, 包含与产品相关的所有信息。纽约一站式模块化解决方案同样可以实现高级编码技术, 譬如密码锁, 永久锁定或其他模式。



打印

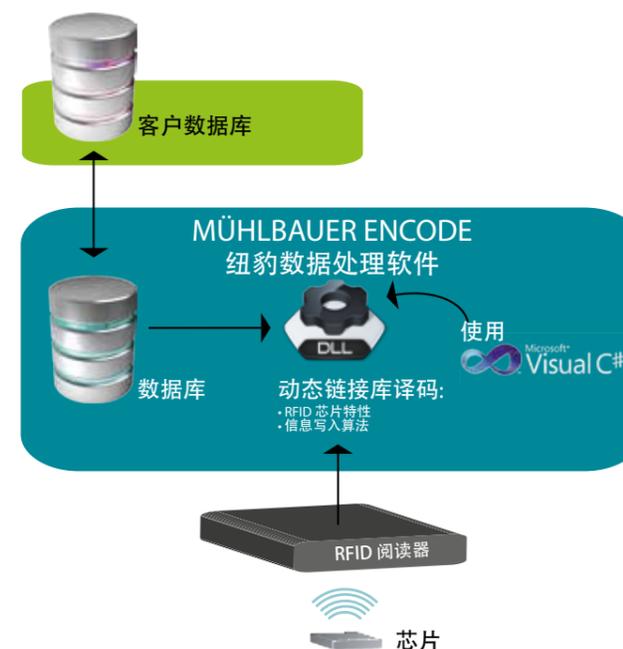
在对RFID芯片进行信息写入后, 高速打印单元将相关的信息打印在标签表面, 可以黑白打印也可以彩色打印。集成可变的数据打印模块 (VDP) 与信息写入模块从而保证每个标签在视觉和电子化上都进行了个性化处理。



验证与测试

系统会对每个标签的表面标签功能和/或印刷质量和/或数据匹配进行检测。坏品标签可以根据客户需求进行表面标记或者直接剔除。

MÜHLBAUER ENCODE带来最高的生产灵活性和独立性 (MCES)

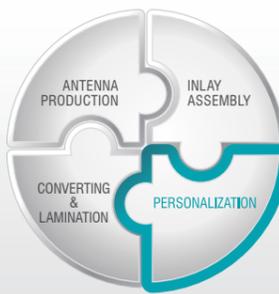


个人化软件MÜHLBAUER ENCODE是基于微软动态链接库 (DLL) 开发的, 因此可以兼容任何RFID芯片和编码算法。

优势:

- 适用于所有具有独立ID的芯片类型(TID 或 UID)
- 适用于所有频率 (HF & UHF & NFC)
- 编码算法可自由编程

DLL基于Microsoft Visual C#. 在纽约学院客户可以接受定制的DLL编程开发培训。我们的开发工作站配备了高频和超高频离线RFID读取包用于测试和故障排除。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

PL light **NEW**

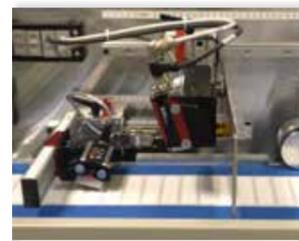
单张票卡/卷对卷个人化生产设备



设备特点

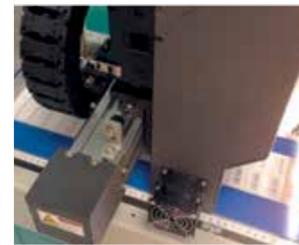
工作站

- 放卷轴/放卷单元
- UID和/或条码阅读器
- 电子信息写入
- DoD 打印
- 验证
- 收卷轴/单张输出



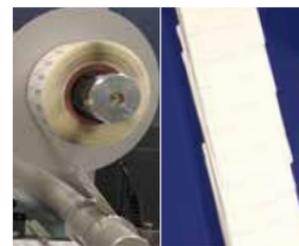
灵活的配置

- 热喷墨（水性油墨）
- UV 喷墨
- 视觉验证打印质量
- 最高可达600dpi打印分辨率



应用

- 单独的个人化的单张票卡/吊牌
- 单独的个人化的标签/卷式票卡
- 芯片信息写入格式范围广：超高频和有限的高频/NFC
- 单张票卡/吊牌



小型生产环境的理想设备

优势

- 100% 流程控制
- 灵活地按需生产打印
- 600 dpi 打印分辨率
- 快速生产

收益

- ▶ 一站式多任务处理
- ▶ 高效.
- ▶ 投资成本低
- ▶ 纽约信息写入软件适用于所有芯片类型

PL light 尺寸

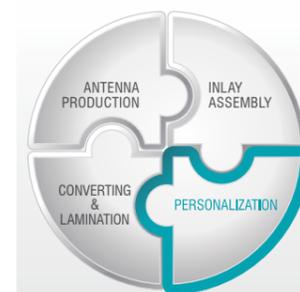
长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
1700	880	1630	330

UPH



纽约的个人化生产设备PL light是用于标签、票卡个人化和验证的理想的中低产能设备。设备安装简单、换线时间快，适用于快速订单切换，可满足卷到卷或单张到单张的生产模式。另外，设备还可以用于多任务处理。每张票卡都经过检测，如果不

合格会被自动重做，以保证无瑕疵的质量输出。PL light占地面积小，可适用于小型生产环境，例如办公室环境。设备购置成本低，还配备了免费的纽约信息写入软件，进一步节约了操作成本。



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

PL 30000

中高产能个人化通用设备



设备特点

工作站

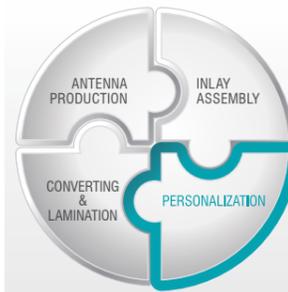
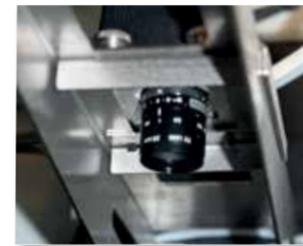
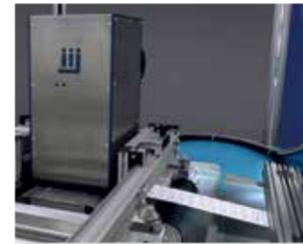
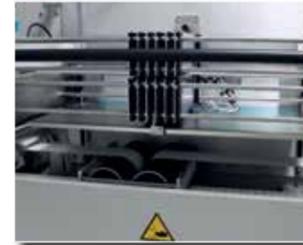
- 放卷轴
- 5个折叠缓冲写入单元 (停止 继续模式增加更多的弹性写入时间)
- DoD 打印
- 同时验证打印(视觉检测)和芯片数据
- 收卷轴

灵活的配置

- UV 打印 (可选彩色打印)
- 热喷墨打印 (水性油墨)
- 适用于多种芯片 (UHF / HF / NFC)

应用

- 卷到卷个人化
- 卷到张个人化
- 高产能 UHF / HF / NFC 信息写入



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

高效生产设备

优势

- 压缩供应链
- 问题标签自动重做
- 高效安装与快速产品切换
- 占地面积小
- TIJ (热喷墨)

收益

- 一站式多任务处理
- 最高可达30,000 UPH
- 免费使用 Mühlbauer Encodings 纽约信息写入软件



PL 30000 尺寸

长度 (mm)	宽度 (mm)	高度 (mm)	重量 (kg)
4010	1600	1900	1835

纽约的个人化设备 PL 30000 是用于标签和票卡信息写入与验证的中高产理想设备。设备安装简单、换线时间快，适用于快速订单切换，可满足卷到卷或卷到单张的生产模式。PL 30000 可处理所有普通

的 UHF/HF/NFC 频率芯片。每张票卡都经过检测，如果不合格会被自动重做，以保证无瑕疵的质量输出。PL 30000 购置成本低，还配备了免费的纽约信息写入软件，进一步节约了操作成本。

PL 60000

专用的高产能平台



高效的理想设备

- 仅用于UHF应用
- 仅用于特定的芯片类型
- 卷到卷
- TIJ (热喷墨) 或 DoD (按需喷墨)
- 信息写入技术: Impinj's ItemEncode
- 最高可达 70 000 UPH

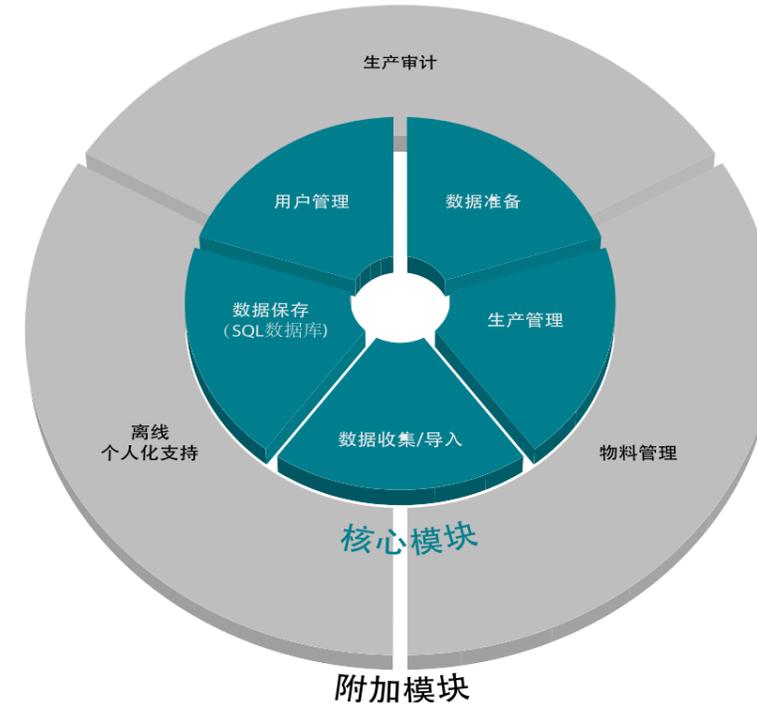
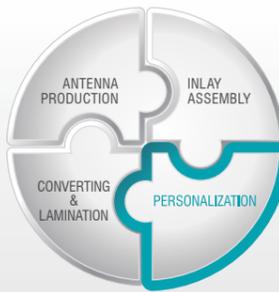
UPH

10 000 20 000 30 000 40 000 50 000 60 000 70 000 80 000



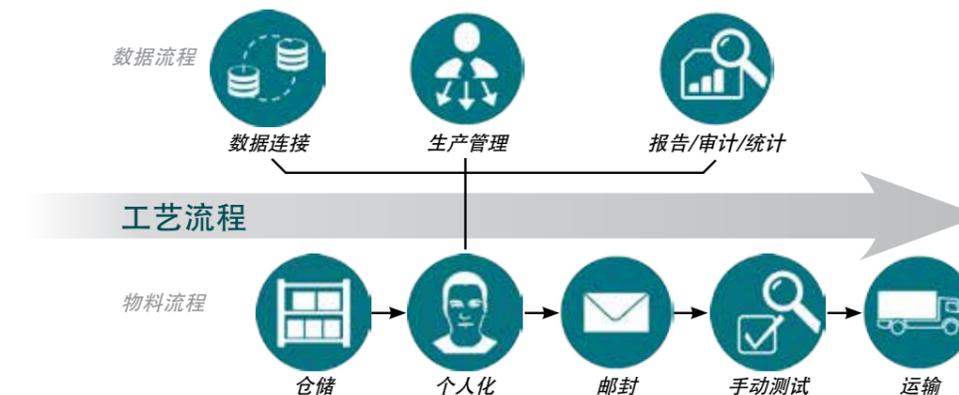
MB INCAPE

集成的生产管理 软件



主要特点

- 全球唯一的集成了个人化数据管理、完整生产控制和物料管理的软件方案
- 覆盖了全面生产控制要求
- 高度自动化生产流程，较少人员操作介入
- 简化的基于web的用户界面，易于本地化/国际化支持



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案



MB PalaMax®

全流程透明化



主要特点

- 实时监控生产，根据您的KPI指标生成实时生产统计报告
- 提高成本透明度
- 获取更好的数据来进行调查、理解和描述流程及关系
- 减少生产人员，提高安全性
- 直观易用的web界面
- 响应式用户界面设计允许在任何选择的设备上最佳呈现
- 从车间的纽约设备和第三方设备上收集数据
- 最先进的大数据软件架构确保未来可靠性



PalaMax.监控

对车间的设备进行性能实时监控，例如设备或度量状态，以进行及时高效的应对。

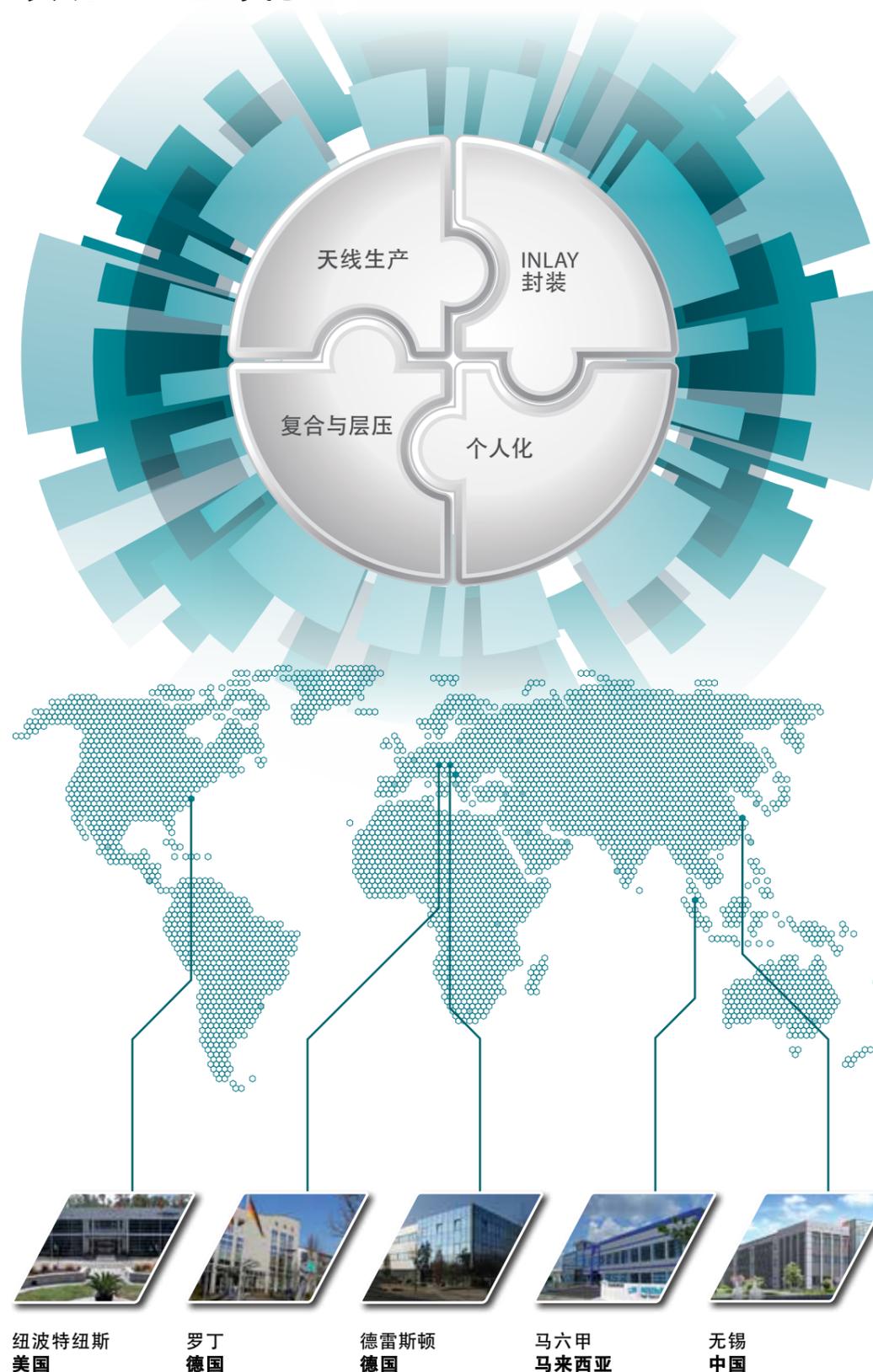


PalaMax.统计

轻易分析历史数据的统计工具。选择所需的时间间隔并得到定制化统计报告，例如OEE，良率，性能和可靠性。

我们的RFID生产中心

实现RFID全球化



目录

RFID 生产力

RFID 工厂

天线生产

INLAY 封装

复合

个人化

软件解决方案

全球联络中心



Mühlbauer Germany

Mühlbauer Group

Josef-Mühlbauer-Platz 1
93426 Roding, Germany

Phone: +49 9461 952 0
Fax: +49 9461 952 1101

Mail: info@muehlbauer.de
Web: www.muehlbauer.de

Mühlbauer Serbia

Mühlbauer Technologies d.o.o.

Evropska 17
22300 Stara Pazova, Serbia

Phone: +381 22 215 5100
Fax: +381 22 215 5130

Mail: serbia@muehlbauer.de
Web: www.muehlbauer.de

Mühlbauer USA

Muehlbauer Inc.

226 Pickett's Line
Newport News, VA 23603-1366, USA

Phone: +1 757 947 2820
Fax: +1 757 947 2930

Mail: info@muehlbauer.com
Web: www.muehlbauer.com

Mühlbauer Slovakia

Muehlbauer Technologies s.r.o.

Novozámocká 233
94905 Nitra, Slovakia

Phone: +421 37 6946 000
Fax: +421 37 6946 501

Mail: info@muehlbauer.sk
Web: www.muehlbauer.com

Mühlbauer Malaysia

Mühlbauer Technologies Sdn. Bhd.

No. 3 Jalan TU 62
Taman Tasik Utama,
75450 Melaka, Malaysia

Phone: +60 6 2517 100
Fax: +60 6 2517 101

Mail: info@muehlbauer.com.my
Web: www.muehlbauer.com.my

纽约中国

纽约智能识别技术(无锡)有限公司
中国江苏省无锡市新区华谊路23号
邮编: 214135

电话: +86 510 8190 0100
传真: +86 510 8190 0101

邮箱: info@muehlbauer.cn
网站: www.muehlbauer.cn

巴西 | 萨尔瓦多 | 格鲁吉亚 | 印度 | 伊拉克 | 意大利 | 俄罗斯
南非 | 南苏丹 | 台湾 | 土耳其 | 乌干达 | 阿拉伯联合酋长国